



安立工业自动化(上海)有限公司
展位号:6-17

胶囊专用自动重量选别机

安立自主研发称长达50多年。新一代胶囊秤采用全新外观设计和全新开发的处理机构,装有高精度称重单元,大幅提高了传送的可靠性和对环境的适应性。采用既能抑制静电又不损坏胶囊的传送机构,实现高精度检测并精准剔除不合格品。

主要特点如下:

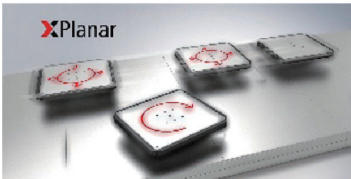
- 1、全方位透明设计,无死角便于清洁;所有面板采用联锁装置,确保安全。
- 2、全新侧面盖板设计,防止粉尘混入;无需工具即可安装和拆卸料斗。
- 3、最高精度±0.5mg,不论是空胶囊还是填充后的胶囊,均可通过高精度的检测提高成产率。
- 4、胶囊搬送更稳定,NG剔除更精准。
- 5、15英寸超大触摸屏,操作简易便捷。



毕孚自动化设备贸易(上海)有限公司
展位号:6-52

BECKHOFF

Xplanar 平面磁悬浮输送系统



BECKHOFF的 Xplanar 平面磁悬浮输送系统为机械工程领域设立了新的标杆:动子托盘自由悬浮在由传输平面模块拼接组成的任意形状的传输平面上,并能够以最高 2 m/s 的速度在传输平面上进行无接触的运动,因此可以最大限度地提高产品输送的灵活性。平面模块中生成的运动磁场让动子可以实现精确且高动态的定位任务。



莱克勒(天津)国际贸易有限公司
展位号:6-65

Spinner2

采用世界前沿的的焊接技术实现更好的焊缝处理,采用独特的全新开口设计使您的设备更加容易通过核黄素检测。同时对反应釜及发酵罐顶部有着更强的清洗力及完美的清洗效果。



苏伊士
展位号:9-11



Eclipse月食细菌内毒素检测仪

- 只需9分钟即可实现完全合规的21个样品化验设置
- 最高减少90%的鲎试剂使用量
- 符合药典的所有要求:USP 85、EP 2.6.14、中国药典四部1143和JP 4.01
- 内置内毒素用于标准曲线与阳性产品对照PPC
- 提供标准曲线、样品与阳性产品对照PPC的分区
- 灵敏度低至 0.005 EU/mL
- 企业软件符合21 CFR第11部分和数据可靠性准则
- 减少大量操作员培训的需要
- 减少重复性压力损伤的风险
- 增加每日样品完成量
- 使用市售、FDA许可的鲎试剂LAL
- 使用培养吸光度分析仪控制反应温度在37 +/-1°C



梅特勒-托利多 | 梅特勒-托利多国际贸易(上海)有限公司
展位号:9-26

SPG223C 高精度传感器

SPG223C是专门针对制药行业小袋包装高速检重的高精度传感器,容量为220g,精度最高可达1mg。该产品可快速获取稳定重量,最高可支持70切每分钟的生产,同时坚固耐用,最高可抵抗100倍过载冲击。同时梅特勒-托利多在该款产品上搭载了先进的内部校准功能,让秤的使用和校准更加精准可靠。



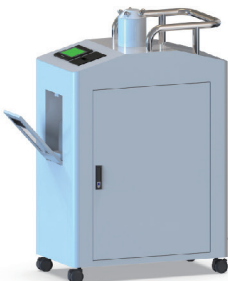
美埃(中国)环境科技股份有限公司
展位号:9-37



大风量过氧化氢空间灭菌器

灭菌性能好,过氧化氢分解系统可加速过氧化氢气体分解,在缩短灭菌周期的同时提高灭菌效果,安全无污染,设备小巧便携,耗材更换便捷,空间灭菌和设备灭菌高度集成

- 快速降解
- 安全性高
- 灭菌场景多样化
- 效果可验证
- 人性化操作界面
- 溶液不足报警
- 便携式设计
- 产品使用场所
- 灭菌性能指标





美埃(中国)环境科技股份有限公司
展位号:9-37

汽化过氧化氢传递窗

灭菌效果好,密封性能佳,在传统洁净传递窗基础上具备过氧化氢灭菌系统,可加速过氧化氢气体分解,快速排残,减少灭菌时间

- 双门互锁
- 人性化操作界面
- 洁净等级高
- 溶液不足报警
- 气动密封
- 双侧对讲,便于交流
- 快速降解
- 灭菌性能指标
- 效果可验证



斯伊利商贸(上海)有限公司
展位号:9-65



groninger 全新LABWORX模块化实验室设备简介

40年专注于灌装技术的groninger创新推出首款实验室设备LABWORX。独特的模块化理念取代单机思维,可根据产品灵活切换;精简的“台式”构造与无需特定工业电脑和人机界面的智能化操作程序,将新药研发在时间、厂房和人员培训的前期投入减少到极致,成为推动药企新药研发智能化进程的新突破。



菲特(中国)制药科技有限公司
展位号:10-20

i系列双冲旋转式压片机

作为新一代机器,为菲特i系列补充了双冲旋转式压片机。生产商均可迅速调整压片机以适应各种需求。该机专为大批量生产而设计的,可以提供最高每小时约160万片的产量,对于传统的畅销药物生产极具吸引力。



- 密闭防护
- 多功能灵活的防尘出料槽
- 跨代系的系统兼容性
- 快速直观的清洁
- 智能接口
- 可远程监控的机器



GEA kytero®一次性碟式离心机

GEA kytero®一次性碟式离心机 - 革命性创新产品:全密闭设计、物料柔性处理、悬浮驱动、一次性部件更换简单,即插即用型模块化设计。



GEA
展位号:10-32

GEA ConsiGma® 1

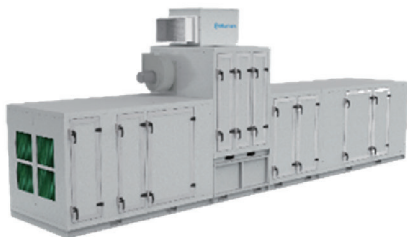
GEA ConsiGma® 1高度集成一体化,适用于湿法制粒和热熔融制粒工艺,可快速进行DOE实验,批次间差异小。



蒙特空气处理设备(北京)有限公司
展位号:5-38



GREENDRY转轮除湿机组



GREENDRY转轮除湿机组可以为药品生产全程提供高品质干空气,避免药品在存储、运输、称重、混料、包装等环节受潮变质。

健康卫生的生产环境不仅确保药品品质,同时也是生产工人健康的保证。

Eurotherm
by Schneider Electric

施耐德电气(中国)有限公司
展位号:5-41

EcoStruxure™ Process Expert

面向混合流程工业的过程控制系统,将PLC和DCS领域的最佳技术及能源管理功能结合在一起,在工厂的整个生命周期内提供卓越的价值。



中国电子系统工程第二建设有限公司
展位号:6-43



制药建筑EPC一体化系统



中国电子系统工程第二建设有限公司始终致力于以先进的工业化建造技术持续推动工业建筑工程产业进步,具备制药建筑EPC一体化系统建设能力,以始为终,精益建造。

TIAN'S 天俱时

天俱时工程科技集团有限公司
展位号:6-44

制药数字化工厂解决方案

方案集成了合成原料药车间MES制造执行系统、工艺过程自动化及数字化生产看板,实现了生产工艺过程自动化、生产过程信息化管控、工艺设备及公用工程设备数据采集与集中监视等,通过提升生产过程自动化、信息化水平,为生产质量提升及运营优化提供数据支撑。



史陶比尔(杭州)精密机械电子有限公司
展位号:6-51

STÄUBLI

TX2-60 Stericlean机器人



TX2-60 Stericlean机器人专为无菌制药领域过氧化氢(H₂O₂)灭菌工艺的需求而设计,可应对GMP A级环境下多种应用。该手臂被大量用于隔离器内的药品操作,如原料药粉装桶,检测,液体及粉剂无菌的灌装,细胞培养等等。

Midea 美的
楼宇科技

广东美的暖通设备有限公司
展位号:6-79

医用净化型直膨式空气处理机组

- 1、模块化、预制化设计,自带集装箱,即插即用,大大缩减安装周期。
- 2、全自主技术磁悬浮离心机、高效、低噪、无油运行。
- 3、强弱电一体柜,搭载美的自主开发的AI E+E核心算法,确保无人值守全自动运行,实现能源+环境的智能融合。
- 4、采用美的BMS群控进行风水联动控制,风量和水量根据计算判断调节顺序,提前预测负荷变化趋势,根据预测结果提前将冷水机房设备调整到最优工况下运行,大大降低系统的综合能耗。



美诺电器有限公司
展位号:6-101

Miele



PW 6163 商用洗衣机

- 洗涤剂自动配给泵
- 符合人体工程学的装卸底座
- 运行数据采集
- 双开门隔离式型号,用于安装在两个房间的隔墙内
- 清洗周期结束后,滚筒自动定位并锁定
- Miele独有:获得专利的蜂窝式滚筒,带来轻柔的衣物洗护
- 由于高g值实现极低的残余水分
- 洗涤周期短,日吞吐量高
- 通过自动称重系统,实现随负载而变化的能源消耗

Miele

美诺电器有限公司
展位号:6-101

PT 8407 专业干衣机

- Miele独有:获得专利的Miele蜂窝式滚筒,带来轻柔的织物护理
- Miele独有:获得专利的PerfectDry系统,即时烘干任何纺织品
- Miele独有:得益于获得专利的Air Recycling Plus工艺,能源消耗降低,烘干快速,特别是针对大型织物
- 灵活方便的安装条件无需通风管道
- 高达60%的能量消耗,相对传统用电能源
- Miele独有:得益于专利的StreamClean蒸汽清洁技术,机器能自动清洁热交换器



芬兰贝美克斯有限公司上海代表处
展位号:L2-41

beamex
A QUALITY WAY TO CALIBRATION

Beamex MC6-T 多功能干体炉



Beamex MC6-T 便携式多功能温度自动校准系统,专为工业应用而设计,集结了干体炉,校验仪,数据记录仪,文档化校验仪和通信器为一体。拥有优异的计量技术参数与性能,与校准软件通信完全实现数字化的校准,助力ALCOA数据完整性。



上海视箱物联网科技有限公司
展位号:9-1-3

洁净区人员智能化管理系统

- 洁净区人员智能化管理系统包括:智能门禁管理系统、智能更衣柜管理系统。
- 主要用于洁净区人员控制,门禁与更衣柜可远程灵活配置,高效管理进出洁净区人员;
- 建立进入洁净区人员标准更衣规程,防止污染和交叉污染;
- 智能更衣柜可快速查看洁净服的使用情况,追溯、记录人员使用情况。
- 系统基于Elipse E3,提供一套灵活且可定制的实时监管、控制解决方案,符合 FDA 的 21 CFR Part 11 法规。
- 硬件设备是按照工业级技术要求设计,内置Arm 处理系统,支持多种授权方式。



爱科空气处理技术(苏州)有限公司 | **AL-KO**
展位号:9-6

节能型空气净化处理机组



1. 专利“热解耦”防冷桥工艺,防冷桥等级达T1等级;
2. 高强度“三明治”面板结构,箱体强度达D1等级、A1级岩棉防火、低噪音、高环保;
3. 高品质静电粉末喷涂和液态环氧密封技术,防腐蚀、不孳菌、抗老化;
4. 一体式过滤框架设计,过滤器旁通的漏风率达L9等级;
5. 面板及部件均经过静电粉末喷涂处理,做到防腐蚀



倍世水技术(上海)有限公司
展位号:9-16

纯化水制备系统OSMOTRON PRO

纯化水机配有卷式EDI,卫生接口,能出具FDA符合性声明。EDI产水量达到98~99%,RO单元和EDI单元采用多通道零死角阀门,减少死角,设备简洁,配有专门的取样漏斗,提高用户体验。完整的验证体系以及经过欧洲验证过的自控模块。



梅特勒-托利多国际贸易(上海)有限公司 | 梅特勒-托利多
展位号:9-26

7000RMS实时微生物分析仪



激光诱导荧光光谱检测技术和米式散射测量技术实时测量制药用水中微生物含量,突破平板检测的局限性,显著降低检测成本和假阳性概率。

在出现微生物超差事件之前,实时监测微生物趋势,加强对水质的过程控制。

梅特勒-托利多 | 梅特勒-托利多国际贸易(上海)有限公司
展位号:9-26

XPR Automatic Balance自动天平

2021年3月,梅特勒成功推出了全新自动化智能称重解决方案——XPR智动天平,作为全球首款自动天平。

它结合了当下最先进的机器学习技术,并不断革新粉末和液体分装以提供符合当前市场要求的准确性、安全性和易用性。

梅特勒-托利多通过不断推出称量解决方案展现了梅特勒对称量领域的理解和创造力。



上海诺瑞实验室设备有限公司 | NORI
展位号:9-28

EPC总包工程



EPC总包工程涵盖实验室的设计、装饰、暖通、供气、生物、家具等各方面。实验室建设作为复杂精细的系统工程,在专业技术、交叉施工等方面有较高要求,而EPC总包不仅益于控制项目成本、避免互相推诿责任,项目质量、工期和售后服务也更有保障。因此,EPC工程正逐渐成为现今实验室建设与发展的风向标。

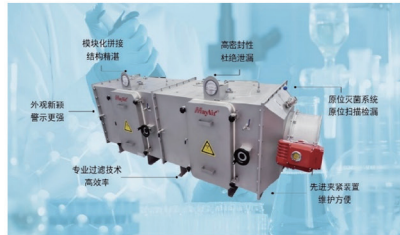


美埃(中国)环境科技股份有限公司
展位号:9-37

袋进袋出防护系统

BIBO生物安全防护过滤系统包括:生物安全密闭阀、上下游变径过渡段、原位灭菌系统、高效过滤段、袋进袋出安全更换系统、压差监测系统、原位扫描检漏系统。

广泛应用于过滤生物安全实验室排风系统中的危险病原微生物气溶胶,保证所有高活性、高致病性病原微生物被有效拦截,通过配置的原位灭菌系统进行灭菌作业,以保证彻底杀灭病原微生物,配合袋进袋出安全更换系统,确保操作人员始终与过滤系统内部不接触,保证人员与环境的安全。



珠海格力电器股份有限公司
展位号:9-38



永磁同步变频离心机



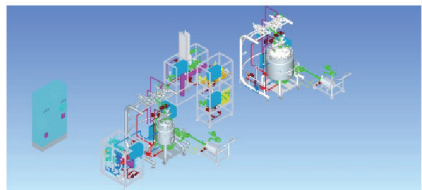
格力自主研发的永磁同步变频离心机采用高速永磁同步电机直驱双级叶轮结构,具有极高的稳定性和可靠性。同时拥有远超国家一级能效标准的超高能效。国标工况下,COP最高可达6.83,IPLV最高11.68,服务于威高集团、齐鲁制药等知名药企。格力电器将携众多明星产品亮相第61届成都药机展,助力医药行业绿色发展。



法成制药系统工程(上海)有限公司
展位号:9-39

模块化多功能配液系统

这是一套为商业市场定制的系统。与传统配液系统相比,简化了批次的配液工艺,通过将每一个配液过程拆分为不同的模块和标准化单元,从而使每一个单元都是完全独立且通过不同功能的设备安装,从而达到预期的功能。无论是从产品完整性方面还是操作保护方面,在不破坏安全性的前提下,允许客户进行高端的用户制定。



河北博柯莱智能装备科技股份有限公司
展位号: 9-40

BOXLINE
Automation

博柯莱智能仓储物流系统



博柯莱公司生产的智能仓储物流系统由自动化立体仓库、立体货架、高速分拣系统、出入库输送系统、物流机器人系统、信息识别系统、有轨巷道堆垛机、自动控制系统、计算机监控系统、计算机管理系统等组成,借助物联网技术,通过先进的控制、总线、通信等手段,实现对各类设备的自动出入库作业。



柯尔柏医药科技(上海)有限公司
展位号: 10-4

维隆PAS-X MES

作为行业公认的市场领导者,柯尔柏的维隆PAS-X MES专注于为制药、生物技术和细胞基因疗法提供解决方案。方案开箱即用,在全球有1,000多个实施站点,柯尔柏的数据分析和AI解决方案可加速产品商业化并解锁您隐藏的业价值。



伊马有限公司
展位号: 10-5

IMA
Sustain Ability

FUSION™ – FUSION PLUS™ 板层



IMA Life的专利Fusion™板层为冻干工艺的核心带来了创新。Fusion™技术提升了冻干机的性能,同时降低了运营成本。Fusion™板层比传统解决方案更轻巧、更耐用、更坚固,而且还具有增强的热传导性能。Fusion™的制造过程完全自动化,确保了产品的高质量和工艺的稳定。

Fusion PLUS™技术为长期存在的瓶塞与冻干机板层底部粘连问题提供了先进的解决方案。得益于表面处理专利技术,能够有效地消除了粘塞现象。Fusion PLUS™技术可以避免任何破坏西林瓶累积形状的潜在干扰,确保从冻干机里自动卸载西林瓶时的稳定运行。

ROMMELAG

瑞士罗姆来格公司
展位号:10-6

bottelpack 设备

Rommelag 的 bottelpack 设备每小时可生产多达 34,000 个容器, 形状多样且可适用于多种塑料, 灌装量为 0.04 至 10,000 ml, 无菌且符合各项药品法规。



奥普蒂玛包装机械(上海)有限公司
展位号:10-6-1

OPTIMA

隔离器STISO



为高附加值或毒性产品提供无菌保障, 节省生产运营成本, 降低人员操作风险。

1. 高度洁净、快速高效的无菌处理
2. 灵活的模块化构造
3. 提供多种手套端口的隔离腔
4. 符合人机工程学的设计, 确保无故障操作

SHINVA 新华医疗

山东新华医疗器械股份有限公司
展位号:10-11

连续式包衣机

本届展会推出的连续式包衣机, 是一种高端的片剂包衣设备, 相比传统批次式包衣机, 其表现优越。

- 生产模式: 连续式包衣, 边进料边包衣, 边出料; 也可作为批次包衣机使用
- 产量: 最大产能1200kg/h, 连续式生产
- 风量: CC1200为20000立方米每小时
- 清洗: 特殊设计的长条孔, 通风效率高, CIP清洗
- 称重: 在线称量

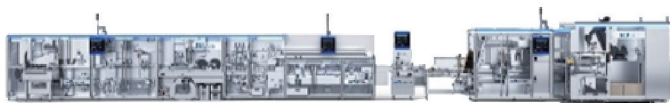


乌曼包装技术(上海)有限公司
展位号:10-16



液体制剂产品泡罩包装线BLU 200 + C 200 + S 500

1. 适用于安瓿、西林瓶、注射器等多种液体制剂产品形式
2. 优异的流程监控技术可轻柔处理液体制剂产品最大程度的确保产品安全
3. 可集成冷链监控技术, 满足市场需求
4. 全流程追溯, 自动化及数字化程度双提升



锦州万得包装机械有限公司
展位号:10-16-1

eC250装盒机

- 模块化设计, 基于德国先进技术, 性能稳定、灵活可靠。提供更高效的装盒解决方案。
- 提供多种安全监控配置, 确保人员安全、产品安全和设备安全。
- 仅需少量工具在30分钟内整机模具更换调试完毕, 设计符合人体工程学设计, 操作方便。
- 提供热熔胶和标准插口封盒等多种封盒方式。
- 采用双头旋转取盒臂, 并带有预开盒功能。
- 控制软件基于WINDOWS 10, 可提供符合 21 CFR PART 11 的电子签名和电子记录功能软件包, 及PDA-生产过程数据管理, OPC-UA数据采集等功能。



上海荃拿贸易有限公司
展位号:10-29



片剂胶囊外观缺陷照相检测机



1. 强大的图片计算和图片处理能力
2. 行业领先的外观缺陷检测技术
3. 无盲点, 360°全检
4. 快速产品转换, 简单的新产品设定和参数精调
5. 大尺寸触摸屏, 类似 iPhone 智能手机界面及操作
6. 标配6套尺寸件, 覆盖大部分产品所需
7. 百分百实时显示缺陷及归类, 计算机系统硬盘 1T 容量, 所有缺陷信息都被存储, 可随时调出, 并编辑到批报告中

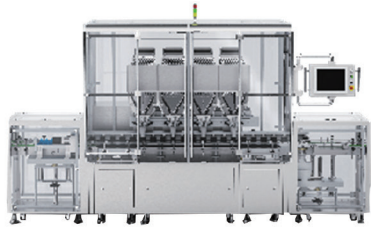


广州珐玛珈智能设备股份有限公司

展位号:10-31

称重数粒筛选一体机

1. 使用伺服振动器, 稳定性更好、振动噪音更小, 使药粒移动平稳;
2. 全球首创在线筛选系统, 对药片形状、颜色、缺陷、污点等进行筛选剔除;
3. 静态称重系统, 前后复称, 双重保障数粒



GEA
展位号:10-32



GEA 3110 高压均质机



传动部分采用G-FX专利结构, 在高压下确保稳定运转, 可依据不同产品, 配选不同的均质阀包括: 标准阀, GEA专利的Nano 阀和Niso-X阀。



茵泰科工业称重设备(北京)有限公司

展位号:10-35

Midrics3称重显示器

茵泰科新品Midrics 3称重显示器专门为制药食品行业设计, 多级权限管理、数据存储及追踪、全面的日志管理、校准管理等, 以满足行业的合规性要求, 外壳使用SUS 304不锈钢制造, 采用高分辨率电阻触摸屏, 方便在洁净区域的使用。



多米诺标识科技有限公司
展位号:10-38



视觉打印工作站



- 支持多种字体打印,可达到高等级标识级别,确保药品日期及医药追溯等信息清晰可读;
- 具有作业状态监控功能,并能够自动剔除检验失败或漏喷的药品;
- 具备喷码内容检查功能,并兼具人眼可读信息OCR功能;
- 系统自动保存序列号及批号数据,同时记录不合格品的喷码图像。

ROMACO

德国诺脉科制药科技
展位号:10-39

Unity600高速泡罩包装生产线

Unity 600稳定产量为600板/分钟和400盒/分钟,是Romaco Noack的最高性能的泡罩包装线之一。该系统由泡罩机和连续运动装盒机组成。

基于模块化的理念,Unity 600能够连接到不同的审计追踪系统和最终包装解决方案。



上海卫元机械有限公司
展位号:10-45



VISWILL片剂外观检测印字设备



Viswill的片剂外观检测设备广泛用于全球各大药厂,可适用于各种片剂形状与尺寸。检查精度可达到50μm,速度达到60万片/小时(φ5圆形片)。Viswill自行开发的图像处理系统可轻松检查药品外观的各种缺损与不良。



乐嘉文
Rieckermann

乐嘉文制药科技有限公司
展位号:10-46

X3旋转压片机

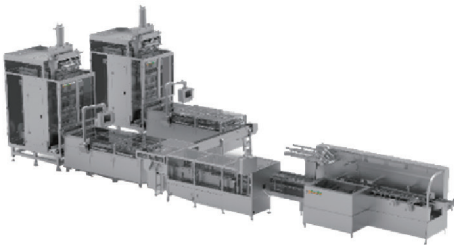
X3设计用于中试以及小批量生产的压片市场,设备融合了KORSCH最前沿的技术。X3是一款单出口旋转压片机,它重新定义了灵活性,融入了建筑学和人体工程学设计元素,而这些元素以往只在大生产设备上有应用。X3非常智能,配置有Pharma 4.0,这使得我们能够更深入地采集和分析压片过程中的变化和工艺数据,压片的工艺数据是优化压片过程和获得最佳产品质量的重要基础。



上海松川远亿机械设备有限公司
展位号:10-47



多列式条袋包装装箱解决方案



松川多列式条袋包装装箱解决方案集成了多列式条袋包装机、理料系统、装盒系统、机器人装箱系统、机器人开箱系统的一条结构紧凑,占地空间小适用于各类粉末、颗粒、丸剂类产品的柔性自动化智能生产线。

LSL | 派可瑞(亚洲)包装设备有限公司
展位号:11-12

提升机STSJ-150

该机采用伺服驱动、翻转结构。伺服电机选用国际品牌,精度高,质量好;翻转机构采用一体化减速装置,传动部件少,维护保养方便,人性化操作,工作稳定可靠。适用于数粒机、泡罩机自动上料提升加料。



日本富士机械株式会社 | **FUJII**
展位号:11-21

富士α8 横枕式包装机

1. 速度:400包/分
2. 往复式端封:压力提高了5%,至1387N
3. 输送刷驱动独立轴:伺服马达控制
4. 伺服驱动的单元化构造:7个伺服马达。
5. 采用15.6英寸宽屏面板:操作更方便。
6. 中封框架开闭式:驱动部的维护和中封装置的清洁变得容易了。
7. 防护罩开闭的单独显示:强化了安全相关的控制系统的安全性。

